

TECHNISCHE FICHE

ROESTWERENDE PRIMER D1015 monocoat

PRODUCT DATA

Sneldrogende primer-eindlaag op basis van gemodificeerde alkydharsen en zinkfosfaat

TOEPASSINGEN

Anti corrosiebescherming voor staal en andere metalen constructies. Kan als primer en eindlaag gebruikt worden

EIGENSCHAPPEN

Snelle droging
Goede doorharding
Één-laag systeem tot 80 – 100 micron droog
Satijn afwerking
Goede corrosie-weerstand

AANBEVOLEN SYSTEMEN

Kan aangebracht worden op een lasprimer maar ook direct op het metaal. Afwerking met een topcoat is niet noodzakelijk. Als eventuele topcoat kan echter altijd volgende producten worden gebruikt : Spuitlak f1500, industriellak f1700, industriellak f1600

CERTIFIKATEN

TOEPASSINGSVOORSCHRIFTEN

Alle roest en vet moet verwijderd worden bij voorkeur door zandstralen tot SAE 2.5. Daarna dient de monocoat zo snel mogelijk aangebracht worden teneinde nieuwe roestvorming te vermijden. Indien gewerkt wordt op een lasprimer dient de lasprimer gecontroleerd worden op deugdelijkheid en hechting

PHYSICAL DATA

afwerking Satijn-afwerking

kleur Ral-kleuren

ondergrond metaal

componenten 1

drogingsmechanisme Verdamping van solventen en droging aan de lucht

Solids % gewicht 60
% volume 40

VOC : 450 gr/liter

Droge laagdikte : 80 – 100 micron

Aantal lagen 1

Theoretisch verbruik : 6 m²/liter bij 80 micron

toepassingsmethoden Airless of conventionele pistool

potlife Niet van toepassing

droogtijden bij 20°C en 80% vochtigheid

stofdroog 15 – 20 min
duimvast +/- 45 min
overschilderbaar nat in nat of na 48 uur

mengverhouding

verf Niet van toepassing
verharder Niet van toepassing
thinner Max 5% spuitverdunding I1001

densiteit +/- 1.2 (afhankelijk van het kleur)
vlampunt : 5 °C

verpakking 4 liter – 20 liter