

# TECHNISCHE FICHE

## INDUSTRIELAK F1700

### PRODUCT DATA

Industriellak op basis van hoogwaardige gemodificeerde alkydharsen voor borstel en pistool

### TOEPASSINGEN

Industriellak f1700 kan gebruikt worden als topcoat op alle metalen constructies, liefst na aanbrengen van een aangepaste roestwerende primer

### EIGENSCHAPPEN

goede droging  
Goede doorharding  
Goede buitenduurzaamheid  
Hoge glans en goed glansbehoud

### AANBEVOLEN SYSTEMEN

Industriellak f1700 wordt best aangebracht na het aanbrengen van een aangepaste roestwerende primer. Als roestwerende primer worden best volgende producten gebruikt : Roestwerende primer D1010/D1011/d1012/d1014/D1015/D1200 of gero epikote

### TOEPASSINGSVOORSCHRIFTEN

Alle roest en vet moet verwijderd worden bij voorkeur door zandstralen tot SA 2.5. Daarna dient de primer zo snel mogelijk aangebracht te worden om nieuwe roestvorming te vermijden. Het aanbrengen van de Industriellak f1700 gebeurt best nat in nat (max 2 uur tussentijd) of na 24 – 48 uur uitdrogen

### PHYSICAL DATA

**afwerking** glanzend

**kleur** Ral - kleuren

**ondergrond** metaal

**componenten** 1

**drogingsmechanisme** Verdamping van de solventen en uitdroging aan de lucht

**Solids % gewicht** 60  
**% volume** 42

**VOC :** 440 gr/liter

**Droge laagdikte :** 25 – 35 micron

**Aantal lagen** 1

**Theoretisch verbruik :** +/- 10 m<sup>2</sup>/liter bij 30 micron

**toepassingsmethoden** Borstel, Airless of conventionele pistool

**potlife** Niet van toepassing

### droogtijden bij 20°C en 80% vochtigheid

**stofdroog** 20 - 30 min  
**duimvast** 1 uur  
**overschilderbaar** 24 – 48 uur

### mengverhouding

**verf** Niet van toepassing  
**verharder** Niet van toepassing  
**thinner** Max 5% white spirit

**densiteit** 1 – 1.25 afhankelijk van kleur

**vlampunt :** 21°C

**verpakking** 4 liter – 20 liter – 170 liter